



mtm

# subfornitura

SUBCONTRACTING · ZULIEFER · SOUS TRAITANCE · SUBCONTRATACION

**SUBFORNITORE:**

**BM GROUP:**

Continuità e cambiamento

**SUBFORNITORE:**

**TORNERIA FANTI:**

Passione nel lavoro dal 1938

Vi aspettiamo a



**CPM**  
SPECIAL BEARINGS

[www.cpmbearings.com](http://www.cpmbearings.com)



QUALITA'

**servizio**

FLESSIBILITA'

COMPETITIVITA'



## Passione nel lavoro dal 1938

La Torneria Fanti celebra 80 anni di attività registrando consensi anche a livello internazionale, grazie ai costanti investimenti in risorse umane e tecnologiche

La **Torneria Fanti** nasce nel 1938 a Torino per volontà di **Fulvio Fanti**, scomparso nel 1952. Il figlio Renato, a soli 14 anni, si è da subito occupato dell'attività di famiglia, con il sostegno della mamma Caterina e dei dipendenti. **Renato Fanti**, con grande impegno e dedizione, è riuscito nel tempo a proporsi con successo sul mercato nazionale ed internazionale, fino a raggiungere l'obiettivo di fornire i più grandi costruttori meccanici del mondo.

Il punto di svolta è nel 2005 con il trasferimento dell'azienda a Collegno (TO), in un nuovo e moderno capannone industriale. Con l'ingresso dei figli **Fulvio e Claudia**, l'azienda cambia forma societaria, da ditta individuale si trasforma in S.r.l. Il cambiamento a livello produttivo e commerciale è rilevante

in quanto ha comportato una riorganizzazione interna per la creazione dell'ufficio marketing e del dipartimento qualità, che hanno ulteriormente elevato il livello della produzione.

### Le nostre risorse

L'investimento in nuove tecnologie e macchinari è costante in Torneria Fanti, come costante è il percorso di formazione dedicato a soci e dipendenti.

"Senza formazione continua non potremmo far fronte alle evoluzioni che il mercato ci impone - afferma **Fulvio Fanti**. Investiamo molto su questo versante con corsi dedicati ai vari gruppi di lavoro presenti in azienda. L'aggiornamento



periodico è alla base della buona riuscita dell'attività aziendale. Anche l'investimento in personale qualificato è per noi determinante. Infatti negli ultimi anni lavorano nei nostri uffici una laureata in Giurisprudenza e un Ingegnere della Produzione Industriale e, sul versante della produzione, oltre ad

ampliare l'organico, abbiamo aggiunto un Capo Officina con esperienza ventennale nel settore".

"Nonostante sia difficile fare impresa in Italia - continua **Fanti** - a causa della pressione fiscale che non aiuta di certo i piccoli onesti imprenditori, sono 80 anni che la nostra famiglia lavora e mantiene salda l'azienda sul suolo italiano. Crediamo nella nostra realtà e nella capacità dei nostri collaboratori che consideriamo parte di noi. Siamo saldamente legati alla nostra terra, alle nostre radici e siamo cresciuti con grinta e tenacia per continuare il sogno di nostro padre e, ancor prima, di nostro nonno, proprio qui dove tutto è nato".

### Lavorazioni

Attenta alle evoluzioni tecnologiche ed alle esigenze di mercato, la torneria piemontese ha come principale obiettivo la soddisfazione del cliente che desidera raggiungere attraverso l'alta qualità dei prodotti, i prezzi competitivi, una rapida e chiara comunicazione con il cliente e il rispetto dei termini di consegna.

"Eseguiamo direttamente, su specifiche del cliente, lavorazioni meccaniche come tornitura, fresatura, foratura, alesatura e filettature su macchine utensili a controllo numerico - spiega l'imprenditore - e lavoriamo ogni tipo di materiale dall'acciaio alle sue leghe, a ferro, alluminio, ottone, plastica. Per as-

secondare le richieste dei clienti, ci affidiamo a fidati collaboratori esterni per la realizzazione di trattamenti termici, galvanici ecologici e verniciatura".

"Peculiare - sottolinea lo stesso **Fanti** - è la cura prestata a tutto il processo, alla cui base risiede una gestione codificata con bar-code di tutte le fasi di lavorazione che permettono, in ogni momento, di fornire risposte precise al cliente sullo stato della commessa". Ciò è reso possibile grazie al sistema **Mes, Manufacturing Execution System**, da tempo implementato in azienda, nel quale convergono tutti i dati di produzione, dall'approvvigionamento delle materie prime, alle fasi intermedie di la-



## Passion for work since 1938

Torneria Fanti celebrates 80 years of activity, receiving consensus also at international level, thanks to constant investments in human and technological resources

**Torneria Fanti** was founded in 1938 in Turin by **Fulvio Fanti**, who passed away in 1952. His son Renato, only 14 years old at the time, immediately took care of family business, with the support of his mother Caterina and employees. **Renato Fanti**, with great commitment and dedication, succeeded over time in successfully proposing himself on both national and international market, reaching the goal of supplying the world's largest mechanical constructors.

The turning point was in 2005, when the company moved to Collegno (TO) in a new modern industrial building. With the entry of sons **Fulvio** and **Claudia**, the company changes its corporate form, turning from an individual company to S.r.l.

The change in production and trading is significant, since it involved an internal reorganization to create a marketing department and quality department, which further increased the production level.

### Our resources

The investment in new technologies and machinery is constant in Torneria Fanti, as is training dedicated to members and employees. "Without constant training we would not be able to cope with changes imposed on us by the market - says **Fulvio Fanti**. We invest a lot in this side with dedicated courses for various working groups of the company. The periodic updating is the basis for the success of the company. Investing in qualified personnel is also crucial for us. In fact, in recent years a Law graduate and an Industrial Production Engineer work in our offices and on the production side, in addition to expanding the workforce, we added a Head of Workshop Department with twenty years of experience in the sector".



"Although it is difficult to do business in Italy - continues **Fanti** - because of tax burden that certainly does not help the young honest entrepreneurs, it is 80 years that our family works and keeps this company firmly on Italian soil. We believe in our reality and in the ability of our collaborators, whom we consider part of us. We are strongly tied to our land, to our roots and we grew with grit and tenacity to continue our father's and grandfather's dream, right here where everything started".

### Machining

Always attentive to technological developments and market needs, the company has as its main objective satisfaction of the customer who wishes to achieve through high quality of products,

competitive prices, rapid and clear communication with customer and compliance with the terms of delivery.

"We execute, directly on customer specifications, mechanical machining such as turning, milling, drilling, boring and threading on CNC machines - explains the entrepreneur - and we process every type of material from steel to its alloys, iron, aluminium, brass, plastic. To meet our customers demand, we rely on trusted external collaborators for the realization of heat treatments, ecological galvanizing and painting".

**Fanti** emphasizes: "Peculiar is the care given to the whole process, based on a codified management with bar-code of all the processing phases that allow to





vorazione, all'imballaggio finale. "Laddove richiesto, grazie all'impianto di lavaggio, siamo in grado di fornire i manufatti non solo imballati secondo le precise specifiche del cliente, ma anche completamente puliti. Approccio che in ogni caso evidenzia la nostra volontà di proporci non come semplice fornitore, bensì come partner". La produzione spazia da viti, dadi, bulloni e rondelle fino a perni,

boccole, flange, piastre, valvole, raccordi.

**Qualità & ambiente**

I titolari hanno deciso di puntare tutto sulla qualità per distinguersi dalla concorrenza ed essere sempre più competitivi sul panorama nazionale ed internazionale. Il sistema di gestione qualità è certificato in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 - IATF

16949:2016. Inoltre, l'azienda ha ottenuto la certificazione ambientale ISO 14001:2015. In Torneria Fanti è presente una sala metrologica nella quale si esegue la calibrazione della strumentazione, con strumenti tarati e certificati da centri LAT, utilizzata in produzione per i controlli dimensionali.

**I contatti con l'estero**

"I mercati internazionali sono per noi importantissimi e rappresentano un margine di rilievo determinante per la nostra crescita aziendale - racconta Fanti. Il nostro obiettivo è quello di incrementare soprattutto nei mercati stranieri, che già serviamo, ma in particolar modo vorremmo ampliare la nostra presenza nei mercati europei e perché no, provare anche a sconfinare oltreoceano. Un paio di anni fa ci siamo affacciati al panorama fieristico e ad oggi possiamo affermare che è un ottimo strumento per farsi conoscere e creare contatti di carattere internazionale. Sono molte le manifestazioni fieristiche valide nel nostro settore, ma nel 2018 parteciperemo a 4 fiere, di cui 3 sul territorio italiano ma a carattere internazionale (MECSPE, A&T, FASTENER FAIR) e una ad

provide precise answers to the customer on the state of the shop assistant at any time". This is made possible thanks to **Mes system, Manufacturing Execution System**, implemented in the company for some time, in which all production data converge from raw materials procurement, to intermediate processing steps, to final packaging. "Thanks to the washing system, we are able to supply the products not only packaged according to specific customer specifications, but also completely clean, when required. An approach that highlights our desire to propose ourselves not only as a simple supplier, but as a partner". Production ranges from screws, nuts, bolts and washers to pins, bushings, flanges, plates, valves, fittings.

**Quality & environment**

Owners decided to focus on quality to stand out from the competition and be increasingly competitive on both national and international scene. The quality management system is certified in compliance with the UNI EN ISO 9001: 2015 - IATF 16949: 2016 standards. Moreover, the company has obtained the environmental certification ISO 14001: 2015. In Torneria Fanti there is a metrological room in which instrumentation is calibrated, with instruments certified by LAT centres, used in production for dimensional checks.

**Foreing Contacts**

"International markets are very important for us for our growth - says Fanti. Our goal is to increase foreign markets, which we already



Hannover (HANNOVER MESSE)".

Torneria Fanti è presente anche sulla stampa di settore e nei social media per continuare ad informare le aziende committenti sull'evoluzione di prodotti e tecnologie e proporsi in maniera coordinata a nuovi clienti.

**Strumenti di misura**

•Macchina misura ottica - MTL

**500 EVO**

- Centro Tridimensionale
- Proiettore di Profili
- Profilometro
- Durometro
- Rugosimetro
- Altimetro
- Blocchetti pianoparalleli
- Alesametri
- Micrometri da esterno, interno e profondità
- Calibri analogici e digitali

dy work with, but in particular we would like to expand our presence in the European markets and why not, also overseas. A couple of years ago we approached trade fair scene and today we can say that it is an excellent tool to make ourselves known and to create international contacts. There are many valid trade fairs in our sector, but in 2018 we will take part in 4 fairs, of which 3 are on Italian territory but on an international level (MECSPE, A&T, FASTENER FAIR) and one in Hannover (HANNOVER MESSE)".

Torneria Fanti is also present on sector's press and on social media to keep client companies updated on the evolution of products and technologies and to propose itself in a coordinated way to new customers.

**Measuring instruments**

- Optical measuring machine MTL 500 EVO
  - 3D measuring machine
  - Profile projector
  - Profilometer
  - Hardness tester
  - Surface roughness tester
  - Alesameter
  - Gauge blocks
  - Bore gauges
  - Inside, outside and depth micrometers
  - Dial and digital calipers
  - Thread plug and ring gauges
- Machine Tools**
- 1 CNC lathe B 750 YS with bar feeder - max. bar passage Ø 80 mm
  - 1 CNC lathe with counter spindle + C-axis and bar feeder - max. bar passage Ø 65 mm
  - 1 CNC lathe with bar feeder - max. bar passage Ø 65 mm -

- Tamponi e anelli filettati
- Parco Macchine**
- 1 Tornio CNC B 750 YS con caricatore di barra - Passaggio barra Ø 80mm max.
- 1 Tornio CNC con contromandrino + asse C e caricatore di barra - Passaggio barra Ø 65 mm max.
- 1 Tornio CNC con caricatore di barra - Passaggio barra Ø 65 mm max. - Corsa asse Y +/- 50 mm
- 1 Tornio CNC con caricatore di barra - Passaggio barra Ø 46 mm max.
- 1 Tornio CNC con caricatore di barra - Passaggio barra Ø 42 mm max.
- 1 Tornio CNC a fantina mobile - Passaggio barra Ø 32 mm max.
- 1 Tornio CNC a fantina mobile - Passaggio barra Ø 20 mm max.
- 1 Tornio CNC da ripresa - Ø lavorabile 250 mm max.
- 1 Impianto di confezionamento
- 1 Impianto di pulitura pezzi
- 1 Centro di lavoro 800X500X540
- 1 Fresatrice
- 1 Seghetto automatico
- 3 Trapani
- 1 Piattaforma contapezzi elettronica

Per approfondimenti:  
[www.torneriafanti.it](http://www.torneriafanti.it)

- Y-axis stroke +/- 50 mm
- 1 CNC lathe with bar feeder - max. bar passage Ø 46 mm
- 1 CNC lathe with bar feeder - max. bar passage Ø 42 mm
- 1 CNC sliding headstock lathe - max. bar passage Ø 32 mm
- 1 CNC sliding headstock lathe - max. bar passage Ø 20 mm
- 1 CNC second operation lathe - max. machining Ø 250 mm
- 1 Machining center - 800x500x540
- 1 Packaging system
- 1 Washing machine
- 1 Milling machine
- 1 Automatic band saw machine
- 3 Drilling machines
- 1 Electronic platform scale

For more information  
[www.torneriafanti.it](http://www.torneriafanti.it)